### Pneumatic spring damper unit

Patent number:

DE3824932

**Publication date:** 

1990-01-04

Inventor:
Applicant:
Classification:

- international:

B60G11/27; B60G15/12; F16F9/02; B60G11/26;

B60G15/00; F16F9/02; (IPC1-7): B60G11/26;

B60G15/08; F16F9/02

- european:

B60G11/27; B60G15/12; F16F9/02B6

Application number: DE19883824932 19880722 Priority number(s): DE19883824932 19880722

Report a data error here

#### Abstract of DE3824932

In a pneumatic spring damper unit for motor vehicles, with a cylindrical housing and a piston with a piston rod displaceably guided in the said housing, the piston dividing the housing into one chamber, enclosed by the housing and diminishing during compression, and one chamber closed off by a U-type bellows and increasing during compression, the cylindrical housing is designed open on that side remote from the U-type bellows and the piston rod and closed off by a separate component with the insertion of a seal. The separate component is preferably a direct component of the body of the motor vehicle.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

## 19 BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND**

# <sup>®</sup> Patentschrift ① DE 3824932 C1

(5) Int. Cl. 5: B 60 G 15/08

B 60 G 11/26 F 16 F 9/02



**DEUTSCHES PATENTAMT**  Aktenzeichen: Anmeldetag:

P 38 24 932.4-21 22. 7.88

Offenlegungstag:

Veröffentlichungstag der Patenterteilung:

4. 1.90



Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

73 Patentinhaber:

Gold, Henning, Prof. Dr.-Ing., 6530 Bingen, DE; Audi AG. 8070 Ingolstadt, DE

(72) Erfinder:

Gold, Henning, Prof. Dr.-Ing., 6530 Bingen, DE

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

> 36 41 623 A1 US 33 33 653

(54) Pneumatische Feder-Dämpfer-Einheit

Bei einer pneumatischen Feder-Dämpfer-Einheit für Kraftfahrzeuge, mit einem zylindrischen Gehäuse und einem in diesem Gehäuse verschiebbar geführten Kolben mit einer Kolbenstange, wobei der Kolben das Gehäuse in eine beim Einfedern kleiner werdende, vom Gehäuse umschlossene Kammer und eine beim Einfedern größer werdende, von einem Rollbalg abgeschlossene Kammer unterteilt, ist zur Verringerung des Herstellungsaufwandes das zylindrische Gehäuse auf der dem Rollbalg und der Kolbenstange abgewandten Seite offen ausgebildet und durch ein separates Bauteil unter Zwischenschaltung einer Dichtung abgeschlossen. Bevorzugt ist das separate Bauteil unmittelbarer Bestandteil der Karosserie des Kraftfahrzeuges.



#### Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine pneumatische Feder-Dämpfer-Einheit für ein Kraftfahrzeug gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruches 1.

Eine derartige Einheit zeigt die DE-OS 36 41 623, bei der das zylindrische Gehäuse auf der dem Rollbalg gegenüberliegenden Seite geschlossen ausgebildet ist. Dies hat zwar den Vorteil, daß die Einheit als komplette Montagegruppe an die Karosserie des Kraftfahrzeuges 10

anbaubar ist, vergrößert aber den herstellungstechnischen Aufwand.

Durch die US-PS 33 33 653 ist ferner ein Federbein. bekannt, bei dem das zylindrische Gehäuse rohrförmig ge gegenüberliegenden Stirnseite mit einem separaten Bauteil verschlossen ist. Die Befestigung und Abdichtung dieses als Deckel ausgebildeten Bauteiles ist nicht beschrieben. Es versteht sich, daß durch die Verwendung eines separaten Rohres der Herstellungsaufwand 20 für das zylindrische Gehäuse verringert und kostengünstiger ist.

Aufgabe der Erfindung ist es, die gattungsgemäße Feder-Dämpfer-Einheit derart weiterzubilden, daß sie terialaufwand bzw. geringerem Gewicht herstellungs-

technisch einfacher ist.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß mit den kennzeichnenden Merkmalen des Patentanspruches 1 gelöst. Es wird also vorgeschlagen, das zylindrische Gehäuse 30 radial verlaufenden Abschnitt (36) des zylindrischen Gebeiderseits offen auszubilden, was zunächst insbesondere den Vorteil ergibt, daß ein zylindrisches Rohr mit hoher Oberflächengüte als Laufbahn für den Kolben einsetzbar ist, welches von beiden Seiten her bearbeitet einem Karosseriebauteil des Kraftfahrzeuges befestigt, so daß ein separater Deckel als Verschlußorgan entfallen kann. Dabei wird als weiteres Merkmal der Erfindung eine federnd nachgiebige Befestigung vorgeschlagen, die unter anderem eine verbesserte Geräuschisolie- 40 rung bewirkt

Weitere zweckmäßige und vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind den Patentansprüchen 2 bis 10 entnehmbar. So wird durch die vorgeschlagene Flanschverbindung eine Körperschallverbindung zwischen dem 45 zylindrischen Rohr als Teil der Feder-Dämpfer-Einheit und der Karosserie des Kraftfahrzeuges vermieden, wobei gleichzeitig ein gleichmäßiger Dichtungsanpreßdruck über einen langen Betriebszeitraum sichergestellt ist. Eine funktionell sichere, den unterschiedlichen Drük- 50 ken in der Feder-Dämpfer-Einheit Rechnung tragende Dichtung wird mit den Merkmalen der Patentansprüche 4 bis 7 geschaffen. Besonders vorteilhaft ist dabei die radial zum zylindrischen Gehäuse wirkende Anpressung der Dichtung insbesondere mittels eines Spannrin- 55 ges, die unabhängig von dynamischen Belastungen der Feder-Dämpfer-Einheit im Fahrbetrieb Leckagen im Bereich der Dichtung ausschließt. Dabei ist berücksichtigt, daß im Fahrbetrieb aufgrund der wirkenden Gasfederkräfte das zylindrische Gehäuse nicht gegen die 60 Dichtung gepreßt, sondern in Richtung der Kolbenstangenachse von dieser weggezogen wird.

Besonders vorteilhaft kann gemäß Patentanspruch 8 die Dichtung unmittelbar an einem Einfeder-Anschlagpuffer angeformt sein, wodurch der Teileaufwand ver- 65 ringert und die Montage vereinfacht ist.

Eine weitere wesentliche Vereinfachung der Bauteile wird durch die Merkmale der Ansprüche 9 und 10 erreicht. Dadurch kann ein einfaches Rohr mit einem Ringdeckel zur Herstellung des zylindrischen Gehäuses verwendet sein.

Zwei Ausführungsbeispiele der Erfindung sind im fol-5 genden mit weiteren Einzelheiten näher erläutert. Die

Zeichnung zeigt in

Fig. 1 einen teilweisen Längsschnitt durch eine pneumatische Feder-Dämpfer-Einheit in einem Kraftfahrzeug, mit einem einteiligen zylindrischen Gehäuse und

Fig. 2 eine im wesentlichen gleiche Feder-Dämpfer-Einheit mit einem glattwandigen Rohr und einem Ring-

deckel als zylindrisches Gehäuse.

Die mit 10 bezeichnete Feder-Dämpfer-Einheit der Fig. 1 weist ein im wesentlichen rohrförmiges, zylindriausgebildet ist und auf der dem Eintritt der Kolbenstan- 15 sches Gehäuse (12) auf, in dem ein Kolben (14) gleitet. Lagerauge (18) mit einem Radführungsteil einer nicht dargestellten Hinterachse eines Kraftfahrzeuges verbunden.

Der Kolben (14), der mit einer Dichtung (20) versehen ist, unterteilt das zylindrische Gehäuse in eine auf der Zeichnung obere Kammer (22) und eine untere Kammer (24). Die untere Kammer (24, in der ein Ausseder-Anschlagpuffer (26) angeordnet ist, ist mittels eines an ohne funktionelle Beeinträchtigungen bei weniger Ma- 25 einem Ringbund (28) und an der Kolbenstange (16) befestigten Rollbalges (30) nach unten abgeschlossen. Der Rollbalg (30) ist dabei von Spannbändern (32; 34) gehalten, die um die Kolbenstange (16) bzw. um den Ringbund (28) verlaufen. Der Anschlagpuffer (26) ist auf dem

Die oberhalb des Kolbens (14) liegende Kammer (22) ist durch ein separates Bauteil (38) unter Zwischenschaltung einer Dichtung (40) abgeschlossen. Das separate werden kann. Dieses Rohr wird dann unmittelbar an 35 Bauteil (38) ist unmittelbarer Bestandteil der Karosserie des Kraftfahrzeuges, z.B. ein deckelförmig gebogener Abschnitt des hinteren Radhauses, über den die Federund Dämpferkräfte in die Karosserie eingeleitet werden. Dabei sind in dem Bauteil (38) mehrere, über den Umfang des zylindrischen Gehäuses (12) verteilte Schrauben (42) vorgesehen, über die ein Ringflansch (44) befestigbar ist Der Ringflansch (44) spannt dabei einen radial verlaufenden Bundabschnitt (46) des zylindrischen Gehäuses (12) gegen die Dichtung (40), die wiederum einen axial an den Bundabschnitt (46) anschlie-Benden Ringabschnitt (48) U-förmig umschließt.

Die an dem Ringflansch (44) angeformten Befestigungsaugen (50) sind so gestaltet, daß zwischen den Schrauben (42) und den Befestigungsaugen (50) jeweils eine eine Körperschallverbindung ausschließender Ringraum (52) verbleibt. In diesen Ringraum ragt jeweils eine gummielastische, ringförmige Zwischenlage (54), über die mittels einer Beilagscheibe (56) und einer Schraubenmutter (58) der Ringflansch (44) bzw. das zylindrische Gehäuse (12) gegen das Bauteil (38) federnd

nachgiebig spannbar ist.

Die Dichtung (40) ist an einen Einfeder-Anschlagpuffer (60) angeformt, der ebenfalls unmittelbar an dem Bauteil (38) abgestützt ist. In der Dichtung (40) ist ein Spannring (62) eingebettet, der eine hohe radiale Anpreßkraft der Dichtung (40) auf den Innenumfang des axialen Ringabschnittes (48) des zylindrischen Gehäuses (12) sicherstellt. Durch die Verwendung des Gummipuffers (60) mit Dichtung (40) ist das Bauteil (38) vollkommen abgedeckt, so daß an dessen Oberflächenqualität und Genauigkeit nur geringe Anforderungen zu stellen

Die Feder-Dämpfer-Einheit (10) ist an der durch den



30

4

Pfeil (64) dargestellten Stelle mit einer Druckluftquelle über ein entsprechendes Steuerventil verbunden, so daß die beiden Kammern (22; 24) einem entsprechenden Gasdruck aussetzbar sind. In den Kolben (14) sind — schematisch angedeutet — Überströmdrosseln (66; 68) vorgesehen, die die Dämpfungscharakteristik der Feder-Dämpfer-Einheit (10) mitbestimmen. Die Tragkraft des Federelementes wird durch den Gasdruck bestimmt.

Die Fig. 2 zeigt eine weitere Feder-Dämpfer-Einheit 10 (10) mit im wesentlichen der gleichen Bauart wie vorstehend beschrieben. Gleiche Teile sind mit gleichem Bezugszeichen versehen. Es werden nur die wesentlichen Unterschiede im Vergleich zur Fig. 1 beschrieben.

Dabei ist das zylindrische Gehäuse (12') durch ein 15 glattwandiges Rohr (70) gebildet, welches nach unten durch einen Ringdeckel (72) abgeschlossen ist. Der Ringdeckel (72) weist einen axialen Abschnitt (74) auf, auf dem der Rollbalg (30) befestigt ist. An den Ringdekkel (72) sind Befestigungsaugen (76) angeformt, über die 20 mittels langer Schrauben (78) das zylindrische Gehäuse (12') wie vorstehend beschrieben mit dem separaten Bauteil (38) verbunden ist. Der Ringdeckel (72) ist mit dem Rohr (70) durch Elektronenstrahlschweißen dicht verbunden. Es könnte jedoch auch eine Dichtung (40) 25 wie am entgegengesetzten Ende des Rohres (70) verwendet sein.

#### Patentansprüche

1. Pneumatische Feder-Dämpfer-Einheit für Kraftfahrzeuge, mit einem zylindrischen Gehäuse und einem in diesem Gehäuse verschiebbar geführten Kolben mit einer Kolbenstange, wobei der Kolben das Gehäuse in eine beim Einfedern kleiner wer- 35 dende, vom Gehäuse umschlossene Kammer und eine beim Einfedern größer werdende, von einem Rollbalg abgeschlossene Kammer unterteilt, dadurch gekennzeichnet, daß das zylindrische Gehäuse (12) auf der dem Rollbalg (30) und der Kol- 40 benstange (16) abgewandten Seite offen ausgebildet und durch ein Karosserie-Bauteil (38) des Kraftfahrzeuges unter Zwischenschaltung einer Dichtung (40) abgeschlossen ist, wobei das zylindrische Gehäuse (12) federnd nachgiebig mit dem Ka- 45 rosserie-Bauteil (38) verbunden ist. 2. Feder-Dämpfer-Einheit nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die offene Seite des zylindrischen Gehäuses (12) mit einem radial verlaufenden Bundabschnitt (46) versehen ist, an dem ein 50 Ringflansch (44) zur Befestigung des zylindrischen Gehäuses (12) am Karosserie-Bauteil (38) angreift. 3. Feder-Dämpfer-Einheit nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen Ringflansch (44) und Befestigungsmitteln (Schrauben 55 42) elastische Zwischenlagen (54) vorgesehen sind. 4. Feder-Dämpfer-Einheit nach den Ansprüchen 1-3, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtung (40) ein die Stirnseite des zylindrischen Ge-

häuses (12) umschließender Dichtring ist.

Gehäuses (12) anliegt.

5. Feder-Dämpfer-Einheit nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtung (40) mit radialer Vorspannung am Innenumfang des zylindrischen

 Feder-Dämpfer-Einheit nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß an der Dichtung (40) ein die radiale Vorspannung erhöhender Spannring (62) vorgesehen, insbesondere in diese eingebettet ist.

7. Feder-Dämpfer-Einheit nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die offene Seite des zylindrischen Gehäuses (12) stufenförmig mit einem axial an den Bundabschnitt (46) anschließenden Ringabschnitt (48) ausgebildet ist und daß die Dichtung (40) diesen Ringabschnitt (48) U-förmig umschließt. 8. Feder-Dämpfer-Einheit nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtung (40) einstückig mit einem mit dem Kolben (14) zusammenwirkenden Einfeder-Anschlagpuffer (60) ausgebildet ist.

9. Feder-Dämpfer-Einheit nach einem oder mehreren der Ansprüche 1-8, dadurch gekennzeichnet, daß das zylindrische Gehäuse (12') durch ein glattwandiges Rohr (70) gebildet ist, an das auf der dem Rollbalg (30) zugewandten Seite ein den Rollbalg tragender Ringdeckel (72) angeschlossen ist.

10. Feder-Dämpfer-Einheit nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß an dem Ringdeckel (72) Befestigungsaugen (76) zur Befestigung des zylindrischen Gehäuses (12') an dem Karosserie-Bauteil (38) angeformt sind.

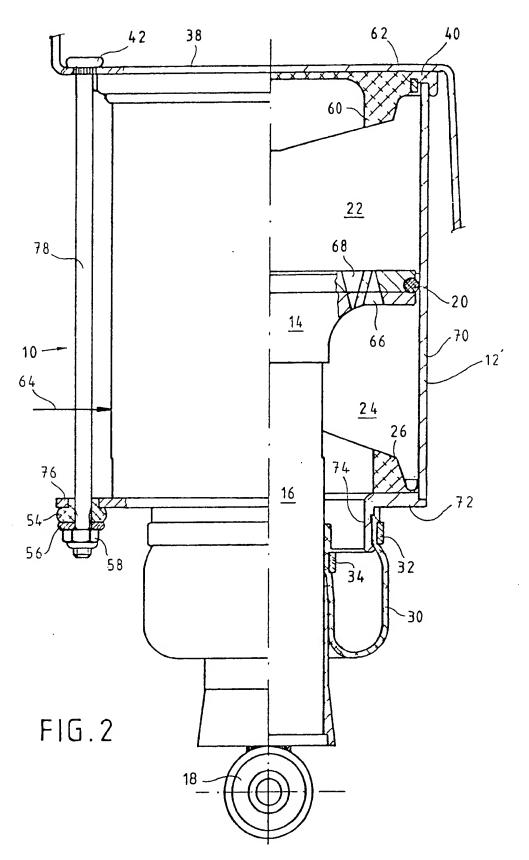
Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen



Nummer: Int. Cl.5:

DE 38 24 932 C1 B 60 G 15/08

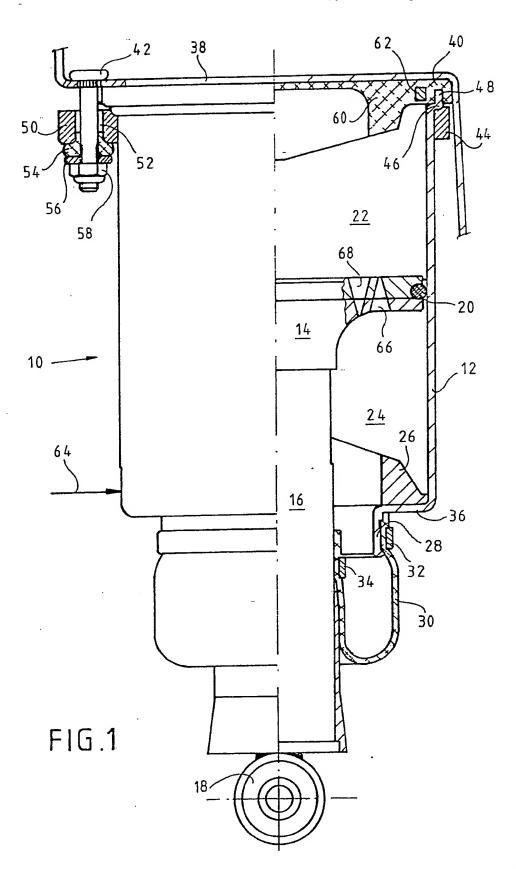
Veröffentlichungstag: 4. Januar 1990



Nummer:

Int. Cl.<sup>5</sup>: **B 60 G 15/08**Veröffentlichungstag: 4. Januar 1990

DE 38 24 932 C1 B 60 G 15/08



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.